Associazione tecnica italiana per la flessografia

FTA EUROPE WE ARE FLEXO

Sud FleXo Day 2018®

Perché Flexo

Giuseppe Tripaldi

Printing Technologies & ConverDrome Manager

UTECO GROUP

Uteco Group

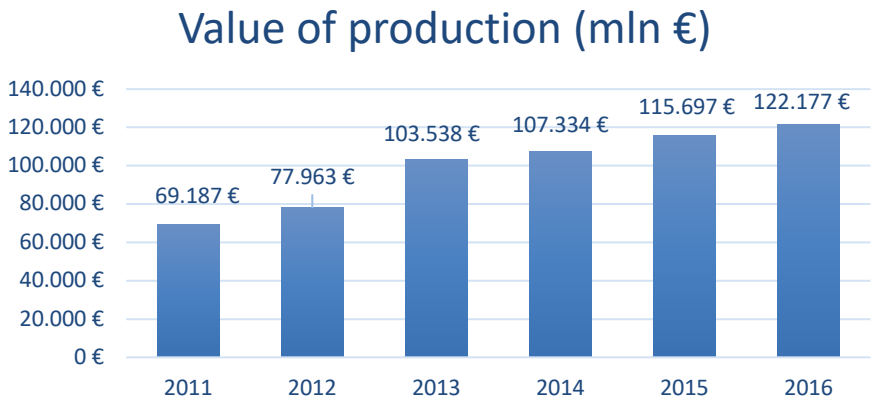
L'azienda

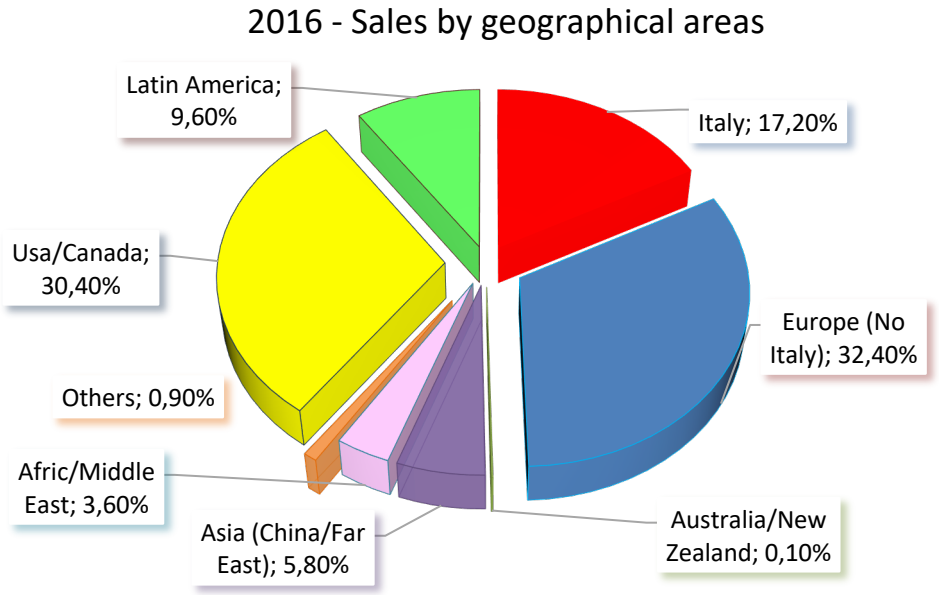
Superfice di 65.000 mq

- **Marzo 2910 installazioni in tutto il mondo**
- **284 dipendenti**
- **3 siti produttivi (incorporata la BU acc)**
- **24/7 service**
- **Oltre 100 brevetti**
- **Investimenti in R&D per circa il 5-7% del fatturato**

- Il Gruppo Uteco è protagonista mondiale nel mercato delle macchine per la produzione di imballaggio.

Uteco Group


Value of production (mln €)
140.000 €
120.000 €
100.000 €
80.000 €
60.000 €
40.000 €
20.000 €
0 €
69.187 €
77.963 €
103.538 €
107.334 €
115.697 €
122.177 €
2011
2012
2013
2014
2015
2016


2016 - Sales by geographical areas
Latin America; 9,60%
Italy; 17,20%
Usa/Canada; 30,40%
Europe (No Italy); 32,40%
Others; 0,90%
Afric/Middle East; 3,60%
Asia (China/Far East); 5,80%
Australia/New Zealand; 0,10%

Gamma Prodotti

Flessografiche

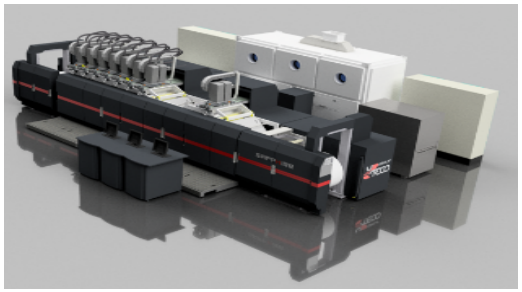
Rotocalco

Speciali

Green

inkjet

H2O



EB

Accopp.- Spalmatrici

Perché Flexo

Perché Flexo
Una flexo per tutti.

- **Quali sono i parametri e le caratteristiche che un processo di stampa deve avere per convincere il convertitore ad investire in una tecnologia piuttosto che un'altra?**

- Velocità di produzione?
- Velocità di cambio lavoro?
- Semplicità di utilizzo?
- Tipi di Substrati?
- Qualità dello stampato?
- Scarto avviamento e in tiratura?
- Utilizzo di diverse tipologie di ink?
- Green?

Perché Flexo

- **Il processo flexo garantisce tutte queste richieste.**

- Velocità di produzione elevate (fino a 800 mt\min)
- Cambio lavoro in tempi ridotti (da 10 a 30’ min)
- Semplice da utilizzare
- PVC – PP – NYLON – PE – AL – PAPER – CARDBOARD – NON WOVEN – BREATHABLE –
- Alta qualità di stampa (come rotocalco)
- Tempi e scarti minimi in avviamento (6’ - 60-100 metri per 8 colori)
- Ink, da quelli ad evaporazione a quelli ad indurimento (Solv.H20-UV-EB)
- Ink senza solventi (H2O – UV – EB)

Perché Flexo

Primary Packaging

Secondary Packaging

Tertiary Packaging

Perché Flexo

Food
Packaging

Special
Application

Perché Flexo

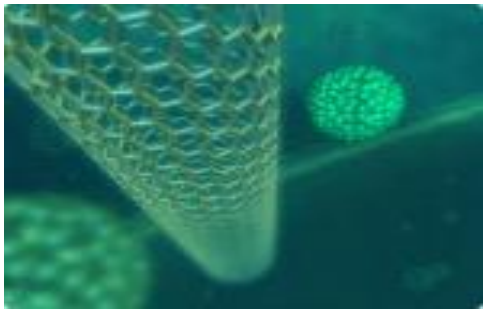
Label

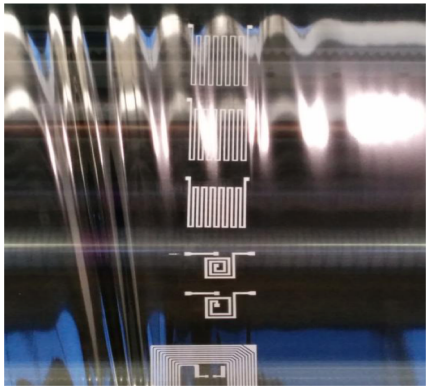
- Wrop around label (pet – opp)
- Sleeves (ldpe)
- Self-adhesives label (opp-ldpe-paper)
- In-Mould label
- Shrink label (pvc –petg)

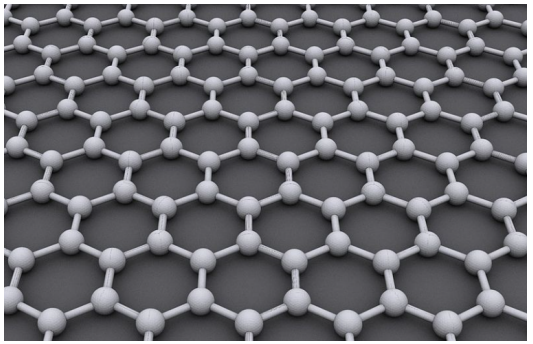
Perché Flexo

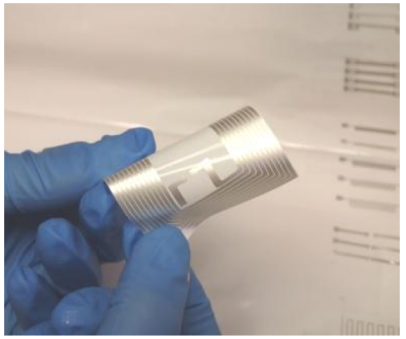
Printed Electronics ‘Nanotechnologies’

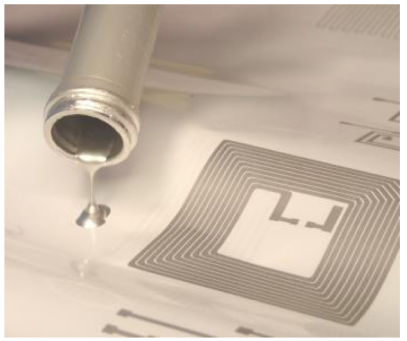
Silver – Graphene and carbon nanotube Ink











Perché Flexo

Perché Flexo

- **Esiste una tecnologia di stampa alternativa che possa fare altrettanto?**

- **Se si:**
- La velocità di produzione?
- Rispetta una qualità di stampa di alto livello?
- Può vantare le perfomance globali della flessografia?
- Può stampare con varie tipologie di ink?
- Può essere Green?
- Può garantire uno scarto uguale e/o inferiore?

Perché Flexo

- **Quale tra le tecnologie di ink è la più conveniente? La più sostenbile?**

- **Abbiamo messo a confronto quattro tipi di ink simulando una produzione di circa 235 kg di substrato pari a 14.400 m2.**

- **Le tipologie di ink:**
- Base solv.
- Base h20
- UV Led
- EB

Perché Flexo

Perché Flexo

Consumi

Consumption

	Ink kg	Nitrogen m3/h	Gas m3	Solv. (l)	H2O (l)	Electricity kw/h	Compr. Air	Time
Solv.	26,5		283	21		164	3100 l\min	72'
H2O	21,2		350		7	174	3100 l\min	72'
UV Led	11,4					188	2900 l\ min	72'
EB	12,8	84				30 - 56 - 40 EB	2760 l\min	72'

Perché Flexo

Costi di conversione al m2.

Cost

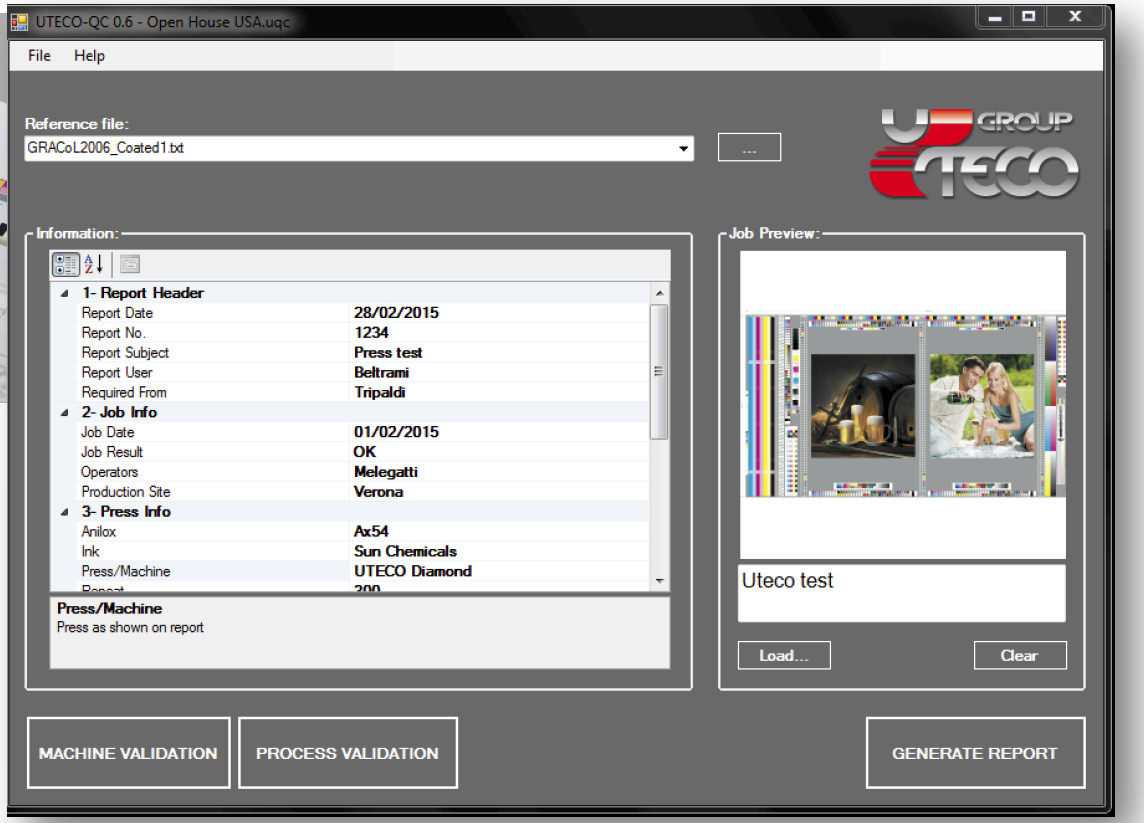
	Ink	Nitrogen	Gas	Solv	H2O	Electricity	Compr. Air	M2 Cost		M2 Cost (ink)	Cost 14.440 m2
Solv.	€ 145,75		€ 87,73	€ 22,05		€ 27,55	€ 3,16	€ 0,00976		€ 0,0199	€ 287,0331
H2O	€ 116,60		€ 108,50		€ 0,010	€ 29,23	€ 3,16	€ 0,00978		€ 0,0179	€ 257,4976
UV Led	€ 199,50					€ 31,58	€ 2,95	€ 0,00240		€ 0,0163	€ 234,0384
EB	€ 192,00	€ 15,32				€ 21,17	€ 2,81	€ 0,00273		€ 0,0161	€ 231,2986

Perché Flexo

Qualità degli stampati

Spectrofotometro

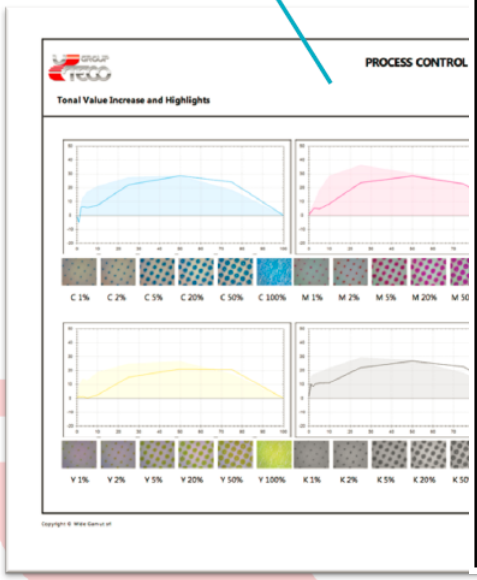
Microscopio digitale

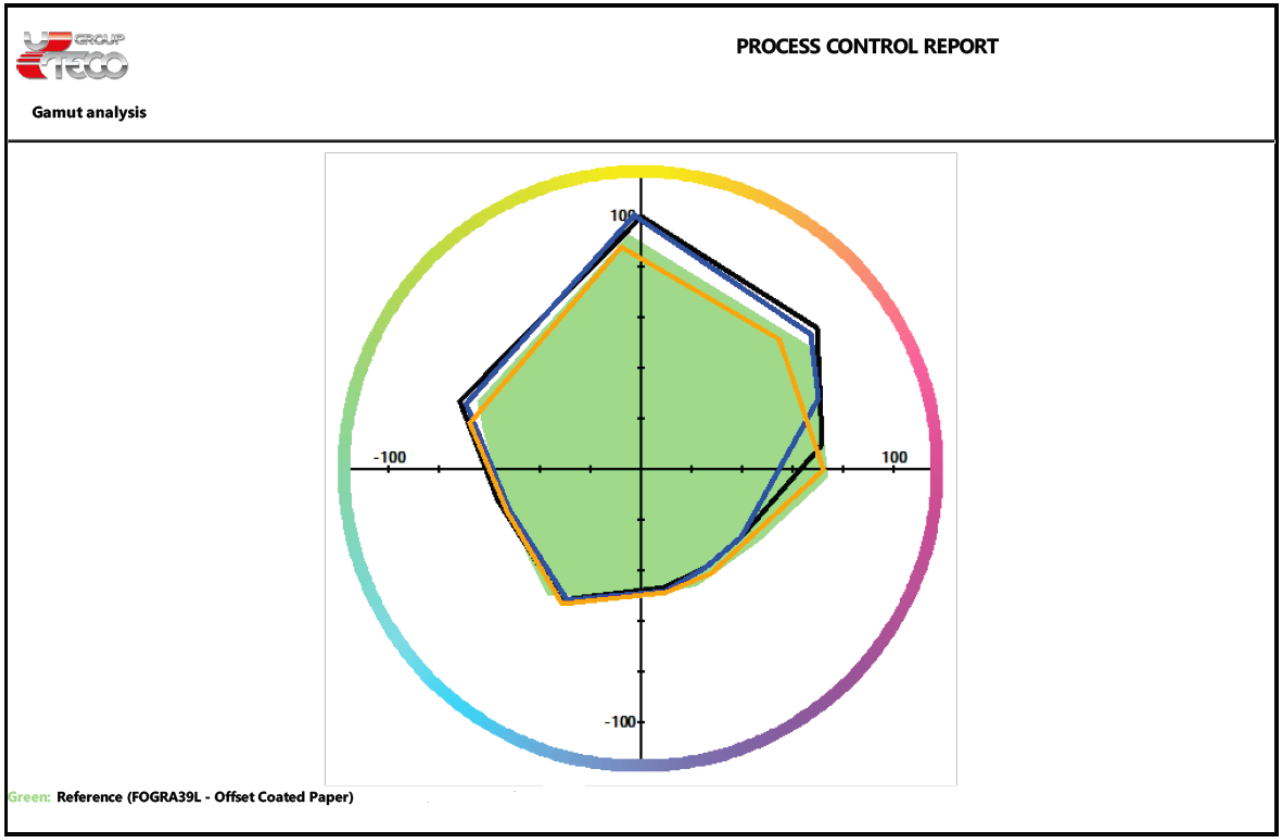


Perché Flexo

I risultati

Tonal value graphs and related images





Perché Flexo

Conclusioni

Una flexo per tutti.

Naturalmente più sostenibile possibile

Grazie per la vostra attenzione